



Se EU-Kommissionen, Den Europæiske Landbrugsfond for Udvikling af Landdistrikterne

Til seges.tv:

The use of milking data

The milking data indicate the current milking and allow assessment of results, e.g. milk flow, kg milk per cow and milking time per cow. Learn how to use it in this video.

The use of milking data

Daglig opfølgning på malkningen skal være en kombination af at være fysisk tilstede under malkningen og daglig opfølgning på malkedata.

[The daily follow-up on the milking must be a combination of physical presence and follow-up on milking data.](#)

Malkedata giver et billede af den aktuelle malkning og giver mulighed for at evaluere resultater – fx mælkeflow, kg mælk pr. ko og malketid pr. ko.

[The milking data indicate the current milking and allow assessment of results, e.g. milk flow, kg milk per cow and milking time per cow.](#)

Hvis man vil arbejde med yversundhed i besætningen, og gerne vil bruge sine malkedata, så er det vigtigt, at man følger op dagligt.

[When working with udder health in the herd and applying milking data, it is important to include daily follow-ups.](#)

I de forskellige systemer, der har tilknyttet en mælkemåler, har man nogle muligheder for at se på data, der siger noget om malkning, medarbejderne og om malkeanlægget.

[The various systems with a lactometer provide the opportunity to inspect data about milking, the staff and the milking equipment.](#)

Her har vi nogle malkedata fra en besætning. De øverste tre linjer, vi ser her, er identiske malkninger om aftenen.

[These are milking data from a herd. The 3 top lines are identical milkings in the evening.](#)

Og det vi går ind og ser på er flow – hvor meget mælk kommer der, når vi sætter maskinen på.

This indicates the flow – how much milk is flowing when attaching the machine.

Der har vi nogle tidshorisonter. Vi kan sige fra 0-15 sekunder, 15-30, 30-60 eller 60-120 sekunder.

These are time frames. We can choose between 0-15 seconds, 15-30, 30-60 or 60-120 seconds.

Det, vi bruger tallene til er, at se på, om køerne har en dobbelt nedlægning.

We use the numbers to determine if the cows have a double letdown.

En dobbelt nedlægning vil sige, at vi har et mælkeflow, som er en given værdi, og når vi så har det næste flow, er det lavere. Det ser vi ikke her.

A double letdown indicates a milk flow of a certain value, followed by a flow of a lower value. This is not the case here.

Her ser vi, at ved 15 sekunder har vi et mælkeflow på 0,84 liter. Ved 30 har vi et på 2,51 liter, og ved 60 sekunder har vi et på 2,90 liter – og 3,81 liter.

Here at 15 seconds, we see a milk flow of 0.84 litres. At 30 we have a flow of 2.51 litres and at 60 seconds we have a flow of 2.90 litres – and 3.81 litres.

Det vil sige, at når maskinen bliver sat på denne her ko, så stiger mælkeflowet kontinuerligt, som udtryk for, at den er velforberedt og lægger mælken ned optimalt.

This means that when attaching the cluster on this cow, the milk flow will increase continuously as a sign of being well prepared and letting down the milk optimally.

Det næste vi kan se på er, hvor meget af tiden, hvor maskinen sidder på koen, er ved lavt flow.

Next, we can check how long the low flow is when the machine is attached to the cow.

Lavt flow er en situation, hvor vi har et højt pattespids-vacuum og et lavt mælkeflow. Det er ikke optimalt og giver øget risiko for nyinfektioner. Så det vil vi gerne have så lavt som muligt.

The low flow is a situation with a high teat end vacuum and a low milk flow. It is not ideal as it is risking new infections. We want this to be as low as possible.

Ved denne her malkning har vi kun 7 %, som er supergodt.

At this milking, we have only 7%, which is extremely good.

Så kan vi se på, hvor meget mælk, der kommer de første to minutter. Det er meget forskelligt afhængigt af indstillingen på anlægget m.m. Men her er der ikke ændret på nogle indstillinger, så vi kan se på det fra malkning til malkning.

Now we can look at how much milk that appears in the first 2 minutes. It often varies and depends on the equipment's settings etc. No settings have been changed, which is why we can see it milking by milking.

Her er der en målsætning om at gå efter halvdelen af mælken de første to minutter. Og her kan man se, at vi har en malkning med næsten 49 % - én malkning med omkring 53 % og en med 46 %.

Here is a goal of achieving the half of the milk the first 2 minutes. And here you can see a milking of almost 49% - one milking of around 53% and one of 46%.

Den sidste parameter, vi kan se på er, hvor lang tid maskinen har siddet på koen. Her har vi igen noget variation – 4,18, 4,33 og 4,56. Det er tre identiske malkninger på samme tidspunkt af døgnet med tre forskellige hold af folk i malkestalden.

The last parameter to look at is how long the cluster has been attached to the cow. Again, we see some variation – 4.18, 4.33 and 4.56. 3 identical milkings at the same time a day with 3 different teams of staff in the milking parlour.

Det kan man bruge til at prøve at optimere og sige, dem der gør det bedst og hurtigt – hvordan gør de det? Og er det noget vi evt. kan overføre til de andre medarbejdere.

You can use this information for optimisation and determine who does it faster and better – how do they do this? Can we convey something to other staff members?

Og man kan vende det om og sige, at dem som gør det langsomt, er der noget omkring opfølgning eller instruktion, man som besætningsejer kan arbejde med for at forbedre det.

Conversely, the herd owner may focus on follow-ups and instructions with the slow workers to improve these shortcomings.

Nu hopper vi over til en grafisk fremstilling af, hvordan en malkning kan se ud.

Let us take a look at a graphic presentation of a milking.

Her ser vi på en hel malkning, hvor alle køerne er de her små prikker.

This is a whole milking in which the tiny dots represent the cows.

Det vi ser isoleret på her er, at vi har en malkestald, som er en 2x20. Og her se vi så den ene side af malkestalden, hvor hver af de her prikker er en malkeplads.

Now we are looking at a milking parlour of 2x20. This is the one side of the milking parlour where each of the dots represent a milking place.

Der er en ko, der er identificeret. Det næste, der sker er, at der er en medarbejder, der forbereder koen og efterfølgende sætter maskinen på.

This cow is identified. Next, an employee will prepare the cow and attach the cluster.

Malkerutinen i den her besætning er, at man arbejder i grupper af fem køer. Det vi så ser efter er, om vi har nogle identiske grupper af fem køer, som medarbejderne arbejder i.

The milking routine in this herd includes groups of 5 cows. Now, we will check if the staff members work in identical groups of 5 cows.

Og her kan vi se, at der er id på fem køer. Så har vi fem køer, der er blevet forberedt og sat maskine på. Det er de næste fem prikker. Og så er de efterfølgende taget af.

Here we can see identification on 5 cows. These 5 cows are prepared and clusters are attached on them. They represent the next 5 dots. Subsequently, they are unattached.

Så er medarbejderne gået videre til de næste fem køer. Igen grupper af fem køer – korrekt.

Then, the employees have proceeded to the next 5 cows. Once again groups of 5 cows – correct.

Og så har vi en ny medarbejder – to medarbejdere i malkestalden – han har taget fem køer, og han har taget fem køer.

This is a new employee – 2 staff members in the milking parlour – he has covered 5 cows, and he has covered 5 cows.

Det vil sige, at rutinen i denne her besætning er, at man arbejder i de her grupper af fem. Og efterfølgende kan vi så gå ind og se, hvor mange af de her malkninger med grupper af køer er forberedt rigtigt.

This means that the routine in this herd includes working in groups of 5. Subsequently, we can check how many of these milkings of groups of cows that are prepared thoroughly.

Malkedata er altså et supergodt værktøj til at se udvikling i malkning. Man samler alle data, man har mulighed for at evaluere, om forberedelsen har været korrekt, og om køerne har været håndteret fornuftigt i forbindelse med malkningen, og dermed, om man har fået en kort malketid pr. ko.

Milking data is an extremely successful implement to determine the milking development. You can collect all data, assess if the preparation has been sufficient, and if the cows have been managed rationally during the milking and thus, if a short milking time per cow is obtained.